

TEST ACIER N°1

En atelier, comme en enseignement général, tous les travaux sont évalués. Ici, il s'agit du premier travail important sur de l'acier noir pour l'un des première année de CAP MIT.

C'est fatal, inéluctable, inévitable. Après avoir produit une pièce en atelier, celle-ci doit être évaluée. En cette fin de première année de formation, les élèves commencent à travailler avec des tubes d'acier noir (TAN). Ici, Il s'agissait de réaliser des piquages, des coudes, une rétreinte (un rétrécissement de l'extrémité d'un tube réalisé à la forge). Puis, intervient donc l'évaluation.

L'enseignant vérifie tout d'abord l'exactitude des cotes (photos 1, 2 et 3), puis que les coudes à 90° sont effectivement à l'équerre (photo 4), l'alignement de l'ensemble (photo 5), la qualité du piquage en V (photo 6), celle du Té132 aussi appelé « paire de fesses » (non, il n'y a pas de photo) et enfin la qualité du « cordon de soudure autogène » (photo 7).

L'examen de la pièce est réalisé devant l'élève afin qu'il constate avec l'enseignant défauts et erreurs. Des conseils ponctuent aussi les mesures et les vérifications, avant que la note ne soit donnée. L'alignement n'est pas parfait, les angles droits non plus, la découpe pour le piquage en V laisse de trop grands espaces, mais celles du Té132 sont bien réalisées, des cotes n'ont pas été respectées mais le cordon de soudure est plutôt réussi...
Verdict : 10/20.

